

Контроллер поставляется в заводских установках с чистой памятью ключей. При первом включении индикация на контроллере будет мигать желтым (красный и зеленый) цветом свечения – признак отсутствия мастер-ключа в памяти контроллера.

Программирование мастер-ключа

Перед программированием мастер-ключа необходимо обесточить контроллер и замкнуть контакт ТМ на плате контроллера на землю. После этого подать питание на контроллер. Индикация контроллера должна быть мигающей – попеременно загораются то красный, то зеленый светодиод. Во время такой индикации необходимо устранить замыкание и поднести к считывателю ключ, который будет использоваться в дальнейшем как мастер-ключ. Индикация должна смениться быстрым перемигиванием красного и зеленого светодиодов, после чего, контроллер переходит в штатный режим работы. Если в режиме программирования мастер-ключа в течении ~ 20 секунд не происходит никаких действий, контроллер автоматически переходит в штатный режим работы.

Режим программирования

Для перехода в режим программирования необходимо поднести к считывателю мастер-ключ. Индикация на считывателе сменится, светодиод будет светиться желтым (одновременное горение красного и зеленого). В этом режиме можно заносить в память ключи пользователей, изменять режим работы (триггерный или импульсный), время срабатывания реле.

Запись новых ключей

В режиме программирования поднести к считывателю ключ, индикация должна кратковременно измениться с желтого на зеленый. Если во время поднесения ключа индикация изменяется на красный, значить такой ключ уже присутствует в памяти. Максимальное количество ключей пользователя, которое можно завести в память контроллера – 500 шт.

Стирание ключей

Для того, что бы стреть все ключи из памяти контроллера, необходимо поднести мастер-ключ к считывателю и удерживать его в течении ~40 секунд. Индикация будет такой же, как в режиме программирования. После стирания ключей из памяти светодиодный индикатор погаснет на 1 секунду, контроллер останется в режиме программирования.

Изменение времени срабатывания реле

В режиме программирования нажать и удерживать кнопку открытия замка. В этом случае желтое свечение светодиода должно смениться короткими вспышками зеленого светодиода. Количество вспышек зеленого светодиода будет соответствовать времени открытия замка в секундах. Максимальное время открытия замка, которое можно запрограммировать – 255 секунд.

Для изменения установленного ранее времени открытия замка, необходимо выполнить процедуру описанную выше.

Изменение режима работы

В заводских установках контроллер находится в триггерном режиме. Для перевода контроллера в импульсный режим необходимо запрограммировать время открытия замка, контроллер автоматически перейдет в импульсный режим.

Для перевода контроллера в триггерный режим необходимо, находясь в режиме программирования нажать на кнопку открытия замка и отпустить ее во время гашения светодиода, горящего желтым цветом свечения.

Выход из режима программирования

Выход из режима программирования происходит либо по поднесению к считывателю мастер-ключа либо по истечении времени бездействия контроллера ~ 20 секунд.

Технические характеристики

- Напряжение источника питания - 12 -15 В;
- Количество запоминаемых кодов ключей ТМ - не более 500;
- Длительность управляющего сигнала:

Для электромагнитного замка – 1...255 сек (Контакт DS должен быть подключен через датчик на GND);

Для электромеханического замка - 0.7 сек (Контакт DS должен быть неподключенным);

- Длина провода кнопки для открывания замка - не более 50 м;
- Длина провода подключения считывателя - не более 50 м;
- Ток потребления контроллером (без замка) - не более 45 мА;
- Ток коммутации реле при напряжении 28 В – не более 10А

Примечание: Применение импульсных блоков питания может привести к нестабильной работе контроллера.

Рекомендуется применять трансформаторные блоки питания.

Техническое обслуживание и ремонт

Гарантийное и послегарантийное обслуживание контроллеров выполняется лицами или организациями, получившими на это полномочия от производителя.

Хранение

- Приборы должны храниться в условиях 2 ГОСТ 15150 при отсутствии в воздухе кислотных, щелочных и других активных примесей.
- Хранение приборов без тары не допускается.
- Хранение запакованных в индивидуальную или транспортную тару приборов на складах допускается при укладке в штабель без прокладок между ними.
- Срок хранения приборов – не более шести месяцев с момента изготовления.
- В складских помещениях должны быть обеспечены температура воздуха от 5 до 50 С, относительная влажность до 80%, отсутствие в воздухе кислотных и щелочных и других активных примесей.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня приемки ОТК.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию при условии соблюдения потребителем правил хранения, транспортирования и эксплуатации, указанных в паспорте. Если дату ввода в эксплуатацию установить невозможно, начало гарантийного срока эксплуатации отсчитывается с момента продажи прибора изготовителем.

Без предъявления паспорта претензии к качеству работы не принимаются и гарантийный ремонт не производится.

Гарантийные обязательства ограничиваются бесплатным ремонтом или заменой, если доказано, что при эксплуатации согласно документации прибор не соответствует требованиям настоящего паспорта или доказано, что отказ произошел по вине изготовителя. При выявлении дефекта, возникшего по вине изготовителя, его устранение обеспечивается в течение 14 дней от момента поступления сообщения.

Ни при каких условиях гарантийные обязательства не распространяются на прибор, если: были нарушены правила хранения и эксплуатации прибора. Прибор использовался не по назначению. Прибор поврежден, прибор подвергался ремонту лицами, не имеющими полномочий изготовителя.

Комплектность поставки

В комплект поставки входит:

- контроллер -1 шт.
- руководство по эксплуатации.
- паспорт.

Схема подключения

